

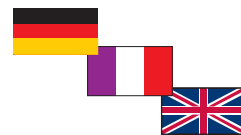
# BARTH



# DEUTSCHLAND

## Dränagespülgerät L60/L100

Fotos / Technische Daten



Barth GmbH & Co. KG  
Drainagemaschinen  
Fürstengartenstraße 7  
D 32756 Detmold

Tel. (49) 5231 302 1153  
Fax (49) 5231 3030 222  
eMail: [info@barth.de](mailto:info@barth.de)  
web: [www.barth.de](http://www.barth.de)

Amtsgericht Lemgo - HRA 2965  
p.h.G. Eichele GmbH- HRB 3848  
Geschäftsführer: Thomas Eichele

# Technische Daten Dränagespülgerät



Die Barth-Deutschland Dränagespülgeräte sind solide und stabil konstruiert und mit Aufnahmen für den Dreipunkt-Kraftheber versehen. Die kompakt und robust gebauten Druckpumpen haben einen hohen Nutzeffekt und erfordern eine verhältnismäßig geringe Wartung.

Die Pumpen können, mittels einer geschützten Gelenkwelle, von der Zapfwelle eines jeden Schleppers angetrieben werden. Der Schlepper soll eine Leistung von mindestens 50 PS haben und die Zapfwelle 540-1000 U/min.

Der Ansaugschlauch ist 6m lang und mit einem Filterkorb versehen, in dem ein Fußventil montiert ist. Das Reinigungswasser wird von der selbstansaugenden Pumpe aus einem Graben oder Behälter angesaugt. Ein Druckbegrenzungsventil sowie ein Manometer sind im Druckteil montiert.

Der stabile Schlauchhaspel ermöglicht die Aufnahme von Schlauchlängen bis zu 250m. Das Wasser wird über eine drehbare Kupplung durch die hohle Haspelwelle zum Anfangspunkt des auf dem Haspel gewickelten Schlauches geführt. Durch den hydraulischen Haspelantrieb wird das Auf- und Abwickeln des Spülschlauches erleichtert.

## Technische

### Daten:

	L60N	L100N	L90
Pumpenleistung:	60Ltr./130bar	80Ltr./140bar	80Ltr. bis 200Ltr. 80bar bis 140bar andere Abstufungen möglich
Schlauchhaspel:	Stufenlose Geschwindigkeit, Regelung durch Hydraulikantrieb.		
Spülschlauch:	200m 5/8" und 1/2" 250 bar	200m - 250m 3/4" 200bar	je nach Ausführung 3/4" oder 5/8" bis 250m Länge und 250bar
Antrieb:	erfolgt durch die Zapfwelle am Schlepper.		
Antrieb Haspel:	erfolgt durch die Schlepperhydraulik.		
Anbau:	Die Typen L60N und L100N sind für die Heck- und Frontkrafthebereinrichtungen aller herkömmlichen Schlepper konstruiert.		Der Typ L90 ist auf einen Einachsanhänger montiert ungebremst für 6 km/h.
Pumpen:	Diese Hochleistungspumpe kann nur in Verbindung mit einem Wassertank betrieben werden.		Dieser Pumpentyp kann bis 7m selbst ansaugen und Wasser aus soweit vorhandenen Gewässern entnommen werden. Ein Saugfilter mit Rückstauventil verhindert die Verschmutzung der Pumpe.
Transportmaße:	Länge 1,65m Breite 1,30m Höhe 1,30m Gewicht 420kg	1,65m 1,30m 1,30m 520kg	2,95m 1,45m 1,40m 980kg



Überreicht durch :

# DRAINAGE AND SEWER FLUSHING SYSTEM

The Barth-Deutschland drainage and sewer flushing units are of a solid and rigid construction and provided with mountings for a three point power lift. The compact and sturdy construction of the pressure pumps offer a high degree of efficiency and require relatively little maintenance. The pumps can be powered from the power take off of a tractor using a protected universal joint shaft. The tractor should have a rating of at least 50 HP, and the power take off a speed of 540 - 1000 rpm. The suction hose is 6 m long and provided with a filter basket accommodating a foot valve. The cleaning water is drawn up from a pit or container by the self priming pump. The pressure section of the system houses a pressure limit valve as well as a pressure gauge.

The rigid hose reel will take up a hose length of up to 400 m. The water is led to the reel hose start point by means of a rotating coupling through the hollow hose reel shaft. The flushing hose is wound by a reel drive.

## Technical data:

### Low pressure drainage flushing units:

Pump:	30/40 bar,	100 liter
Flushing hose:	3/4" PE rigid,	300/400 m

### High pressure drainage flushing unit:

Pump:	from 70-130 bar,	80-200 liter
Flushing hose:	1/2" / 5/8",	120-400 m

### Sewer flushing unit:

Pump capacity:	140 bar,	100 liter
Flushing hose:	1",	120 m

Additional and special equipment available upon request

All rights for technical changes withheld.

